

Lamellare Iroko mm 30 x 600 x 3000



Tavola Legno Lamellare Iroko mm 30



I pannelli lamellari finger joint in Iroko sono perfettamente piallati e levigati.

Valutazione: Nessuna valutazione

Prezzo

Prezzo base, tasse incluse 348,63 €

Prezzo con sconto 228,61 €

Prezzo di vendita 278,90 €

Prezzo di vendita, tasse escluse 298,33 €

Sconto -69,73 €

Ammontare IVA 50,29 €

3-5 Days



[Fai una domanda su questo prodotto](#)

Descrizione

Lamellare di Iroko finger joint

Spessore mm 30

Dimensione mm 600 x 3000

Tolleranza larghezza e lunghezza ± 5 mm.

Il listello di iroko, di cui è composto il lamellare, ha una larghezza di mm 43

Il prezzo è inteso per foglio.

Per tutti i progetti di fai da te più impegnativi, queste tavole in legno lamellare da 30 mm. di spessore, adatte a qualsiasi uso, dalle librerie a gradini di scale o a piani cucina.

Il legno di iroko lamellare, composto da più listelli o lamelle unite tra loro, dona alla tavola un piacevole **"effetto parquet"**.

DESCRIZIONE : PERCHE' IL LEGNO LAMELLARE????

PROCEDIMENTO

Essiccazione

L'essiccazione è fondamentale per ottenere quel grado di umidità del legno compatibile col tipo di colla. Generalmente essa è compresa fra il 7 e il 16%, ed del 4% fra le giunture. Il legname è messo nelle celle di essiccazione e portato al grado di umidità necessario alla lavorazione e alla resistenza richiesta. Dopo l'essiccazione, poiché il tasso di umidità non è regolare all'interno di una stessa lamella, essendo più basso in periferia che al centro, le lamelle vengono lasciate riposare per tre giorni, prima di procedere alla fase successiva.

Controllo della qualità delle tavole

Prima della giuntatura le tavole subiscono un controllo dell'umidità e della difettosità. La verifica dell'umidità avviene sulle lamelle prima della loro intestazione. Contemporaneamente al controllo dell'umidità delle lamelle, viene effettuato quello visivo degli eventuali difetti del legno, per esempio l'eccessivo numero di nodi, imbarcamenti, inclinazione delle fibre, cipollature, ecc. e vengono tagliate le estremità delle assi. Se l'umidità rilevata nelle lamelle è compresa fra i limiti prefissati e il controllo visivo è positivo, si passa alle fasi successive di loro intestazione (giuntura di testa), piattatura, incollaggio, sovrapposizione e pressaggio.

Recensioni

Nessuna recensione disponibile per questo prodotto.

///